

# GÉPI ÉS CNC FORGÁCSOLÓ

## SZAKMAI TARTALOM:

**Főbb tantárgyak:** Villamos alapismeretek / Gépészeti alapismeretek / Gyártás-előkészítés / Forgácsoló megmunkálások / CNC-gépkezelés és –forgácsolás / CNC-programozás alapjai

**A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:** Műszaki rajz alapján, adott technológiai paraméterek és műveleti utasítás szerint megtervezi a gyártás folyamatát. A művelettervezés során használja a szükséges műszaki táblázatokat. Az adott hagyományos szerszámgépen befogja az előgyártmányt, rögzíti a szerszámokat és beállítja a forgácsolási paramétereket, majd legyártja a munkadarabot. CNC megmunkáló-gépeken, gyártósorokon szakszerűen használja a munkadarab befogó- és továbbbító eszközöket. Egyszerűbb alkatrészek gyártására CNC szerszámgépen, vagy szimulációs programmal programot ír és tesztel. CNC vezérlésű gépet kezel, felszerszámoz és azt követően alkatrészt gyárt. Hiba esetén korrekciójást hajt végre. Méreteket ellenőriz, azt mérési jegyzőkönyvben dokumentálja

### A szakképesítéssel rendelkező képes:

- geometriai méréseket, vizsgálatokat végezni
- tanulmányozni és értelmezni a gépészeti anyagokra vonatkozó információkat: műszaki rajz, műhelyrajzok,
- szabványok, műszaki táblázatok, tűrés- és illesztés táblázatok
- a forgácsoló eljárásoknak megfelelően felszerelni, beállítani a munkadarab befogó- és rögzítő eszközöket
- kiválasztani és rögzíteni a megmunkáláshoz szükséges szerszámokat és a forgácsolási paramétereket
- alkatrészeket gyártani, alakítani, javítani
- gyalulási, vésési, fúrási munkákat végezni
- alkatrészeket esztergálni, marni, köszörülni
- finomfelületi megmunkálásokat végezni
- egyszerű geometriájú alkatrészeket készíteni CNC vezérlésű megmunkáló gépeken
- számszámolást végezni
- betartani a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat
- minőségbiztosítási dokumentálást végezni
- vállalkezési adminisztrációt végezni

**Szükséges kompetenciák:** jó memória, kez ügyesség / biztos mértékváltás / betartja az alapvető viselkedési normákat

## BETÖLTHETŐ MUNKAKÖRÖK:

forgácsoló/esztergályos/gyalus/vésős/fúrós/marós/szikraforgácsoló/NC, CNC gépkezelő

## ELHELYEZKEDÉSI LEHETŐSÉGEK KÖRNYÉKÜNKÖN:

Régióink egyik húzóágazata a fémipar. A térség vállalkozásai elhelyezkedési lehetőséget biztosítanak szinte minden korosztály számára. Az idősebb szakemberek mellé szívesen alkalmaznak fiatal, pályakezdő szakmunkásokat az utánpótlás kinevelése céljából, ezzel jelentős esélyt nyújtva akár a hosszú távú elhelyezkedésre is. A szak-munkásvizsga letétele után tanulóink többsége el tud elhelyezkedni valamelyik lakóhelyéhez közeli vállalkozásnál.

## KÉPZÉSI IDŐ:

3 év, illetve érettségi bizonyítvány vagy másodszakma esetén: 2 év

## ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK:

foglalkozás-egészségügyi alkalmassági igazolás

## KÉPZÉSI HELYSZÍN:

9. évfolyamon ágazati alapozó képzés történik az iskolai tanműhelyben, majd 10-11. évfolyamokon a tanuló és/vagy szülő által megkeresett külső gyakorlati képzőhelyen.

## ÁGAZAT MEGNEVEZÉSE: Gépészet

## A SZAKMA AZONOSÍTÓ SZÁMA: 4 0715 10 07

**RÁÉPÜLŐ SZAKMÁK /A TOVÁBBTANULÁS LEHETŐSÉGEI:**  
gépész technikus / gépgyártás-technológiai technikus

Nagykun Baptista Oktatási Központ  
Illéssy Sándor Technikum és Szakképző Iskola Tagintézménye (OM: 201731)  
5310 Kisújszállás, Arany János utca 1/A  
Telefon: 59/321-329 \* E-mail: illessy@illessy.sulinet.hu  
\* Honlap: <http://illessy.baptistaoktatas.hu>